

Errores

HH Este código se mostrará cuando la temperatura sea más alta que el límite máximo del sensor de entrada.

LL Este código se mostrará cuando el sensor de entrada se haya roto o la temperatura sea más baja que el límite mínimo del sensor de entrada.

Datos técnicos

Dimensiones: 75x33x70mm

Tiempo de muestreo: 2 tiempos/seg

Montaje: Perforación panel 71x29mm

Entrada Programable:

NTC10K (-30°C a 105°C)

K (0°C a 999°C)

J (0°C a - 600°C)

PT100 (-99°C a 999°C)

4-20mA (0 a 999)

Salida: Salida principal y una salida de alarma (3A/250V)

Método de control: control ON / OFF

Precisión: 0.05%F.S

Pantalla: LED de 3 dígitos 7 segmentos

Consumo: 3VA máx. (Mod. 230V)

Alimentación: 110-240VAC o 12-24V (opcional)

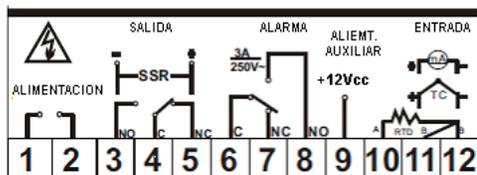
Protección del panel frontal: ip65 con teclas de goma siliconada Resolución:

0.0 -99.9 – 999°C

Ambiente de trabajo: 0-50°C

Humedad de uso y almacenamiento: menos de 80% (sin condensación)

conexion



4

SRC 322 Manual



- ❶ El piloto de indicación que se iluminará sólo cuando el usuario esté cambiando el punto de ajuste.
- ❷ El piloto de indicación OUT que se iluminará cuando se active OUT
- ❸ El piloto de indicación ALM que se iluminará cuando la alarma de relé se active
- ❹ El piloto de indicación H/C que se iluminará de **rojo** cuando el control de acción esté en calefacción; y de **verde** cuando esté en refrigeración
- ❺ **Tecla de salida**
Pulsar esta tecla para abandonar el modo de ajuste de parámetro
- ❻ **Tecla de “arriba” y “abajo”**
Pulsar las teclas para elegir los parámetros y establecer los valores
Pulsar “arriba” para mostrar la versión de software
- ❼ **Tecla de función**
Pulsar esta tecla 3 segundos para entrar en modo de configuración del punto de ajuste
Pulsar esta tecla 6 segundos para entrar en modo de configuración de parámetros.

Arranque e inicio de programación

Una vez encendido el indicador realiza los siguientes pasos

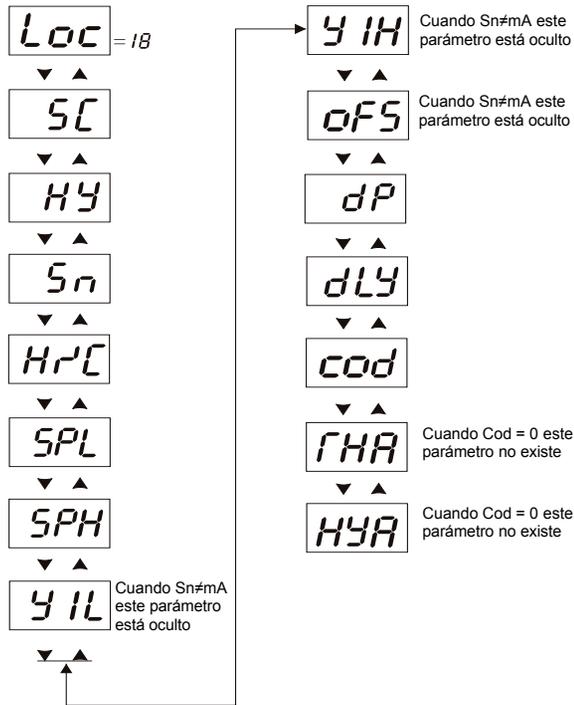
4 Muestra tipo de entrada 4 segundos

20 Muestra temperatura

Para entrar al modo de configuración de SET POINT pulsar la tecla de función “P” 3 segundos. Luego podrá establecer el valor con las teclas ▲▼ “arriba” y abajo”.

Para acceder a configuración pulsar la tecla “P” 6 segundos, y el visualizador mostrará el parámetro LOC. Pulsar las teclas ▲▼ “arriba” y abajo” para acceder al parámetro deseado.

Parámetros



Descripción de parámetros

Loc Parámetro de bloqueo. El primer parámetro en la lista, el valor por defecto es 0. **Para poder modificar y configurar los parámetros, establezca "Loc" = 18.**

SC Compensación del valor de medición
El usuario puede establecer este parámetro cuando exista una diferencia entre el valor de medición y la temperatura real.
Rango: -19.9 a 20 grados. Defecto: 0

HY Banda muerta de la salida control.
Por ejemplo: HY=5; SV=100; entonces el controlador comenzará a calentar cuando SV=95; y finalizará cuando SV=105
Rango 1-50 grados Defecto: 1

Sn Selección de señal de entrada
Pulsar la tecla "arriba" y "abajo" para elegir el sensor de entrada correspondiente.
Tipo: K; J; Pt; mA Defecto: K

HPC Selección de la acción de control de calefacción y refrigeración
Pulsar la tecla "arriba" y "abajo" para elegir la acción de control.
Rango: calefacción H y refrigeración C Por Defecto: H

SPL Rango mínimo de medición
Rango: -99 a 999°C Por Defecto: 0

SPH Rango máximo de medición
Rango: -99 a 999°C Por Defecto: 900

YIL Valor de visualización Mínima mA
Cuando la señal de entrada es mA, YIL es el valor para 4mA ó 0mA Cuando Sn≠mA, este parámetro está oculto.

YIH Valor de visualización Máxima mA
Cuando la señal de entrada es mA, YIH es el valor para 20mA
Cuando Sn≠mA, este parámetro está oculto.

OFS Selección del rango de entrada mA
YES = 4-20mA, NO = 0-20mA
Cuando Sn≠mA, este parámetro está oculto. Defecto: Sí

dP Punto Decimal
Dp=0, punto decimal es inactivo Dp=1, punto decimal es activo
Defecto: 0

dLY Tiempo de demora de la salida de control principal Unidad: segundos
La lámpara de indicación OUT estará encendida cuando el dispositivo esté en demora. Defecto: 0

cod Código alarma
A alarma de desviación alta **B** alarma desviación baja
C alarma de desviación alta y baja **D** alarma de banda
H alarma de proceso Alta **J** alarma de proceso baja

rHA Valor de alarma

HYA Banda muerta de la alarma
Nota: cuando el código de alarma es C (alarma de desviación alta y baja) y D (alarma de banda), este parámetro no existe.